

AsahiKASEI

TENAC™-C GN752

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

总览			
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
性能特点	• 低摩擦系数	• 流动性高	
用途	• 齿轮	• 工程配件	• 外壳
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM-GF10<		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.46	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动	0.50 到 0.70	%	
横向流动	1.6 到 1.8	%	
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	85.0	MPa	ISO 527-2
伸长率 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	4800	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	165	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	5.0E-5	cm/cm/°C	
垂直	1.0E-4	cm/cm/°C	

TENAC™-C GN752**Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物**

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)		HB	UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。